

Prüfgegenstand
 Hersteller

 PKW-Sonderrad 7,5Jx19H2 Typ RC36-759
 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Auftraggeber
 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

 Modell RC36
 Typ RC36-759
 Radgröße 7,5Jx19H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X8	RC36-759 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	43,5	850	2350	9/2025
X7	RC36-759 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	47	850	2350	9/2025
X7	RC36-759 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	850	2350	9/2025
X7	RC36-759 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	850	2350	9/2025
PF	RC36-759 PF / ohne Ring	5/108/65,1	50	650	2350	9/2025
V7	RC36-759 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	850	2350	9/2025
V10	RC36-759 V10 / ohne Ring	5/112/57,1	46	850	2350	7/2026
V7	RC36-759 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	48	850	2350	9/2025
V7	RC36-759 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	850	2350	9/2025
XP1	RC36-759 XP1 / ohne Ring	5/112/60,1	45	850	2350	8/2026
D4	RC36-759 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	40	850	2350	9/2025
D4	RC36-759 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	40	850	2350	9/2025
D13	RC36-759 D13 / ohne Ring	5/112/66,6	48,4	850	2350	5/2026
SU2	RC36-759 SU2 / ohne Ring	5/114,3/56,1	48	850	2350	9/2025
TO	RC36-759 TO / ohne Ring	5/114,3/60,1	40	850	2350	9/2025
N43	RC36-759 N43 / ohne Ring	5/114,3/66,1	35	850	2350	9/2025
N43	RC36-759 N43 / ohne Ring	5/114,3/66,1	46	850	2350	9/2025
GW1	RC36-759 GW1 / ohne Ring	5/114,3/66,6	45	850	2350	9/2025
M45	RC36-759 M45 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	850	2350	9/2025
M45	RC36-759 M45 / ohne Ring	5/114,3/67,1	53	850	2350	11/2025
BY2	RC36-759 BY2 / ohne Ring	5/120/64,1	40	850	2350	9/2025
BY2	RC36-759 BY2 / ohne Ring	5/120/64,1	45	850	2350	9/2025

Kennzeichnung
 KBA-Nummer 100941
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC36-759 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr
Befestigungselemente
 Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den
 Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X8	5/108/63,4	43,5	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
X7	5/108/63,4	47	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
X7	5/108/63,4	50,5	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
PF	5/108/65,1	50	650	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	40	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
V10	5/112/57,1	46	850	2350	FE	08/2026	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	50	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
D4	5/112/66,6	40	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
D13	5/112/66,6	48,4	850	2350	FE	05/2026	TZT Lambsheim
SU2	5/114,3/56,1	48	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
TO	5/114,3/60,1	40	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
N43	5/114,3/66,1	35	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
N43	5/114,3/66,1	46	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
GW1	5/114,3/66,6	45	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
M45	5/114,3/67,1	50	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
M45	5/114,3/67,1	53	850	2350	FE	12/2025	TZT Lambsheim
BY2	5/120/64,1	40	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
BY2	5/120/64,1	45	850	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	50,5	850	205/50R19	09/2025	TZT Lambsheim
PF	5/108/65,1	50	850	205/50R19	09/2025	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	50	850	205/50R19	09/2025	TZT Lambsheim
D4	5/112/66,6	40	850	205/50R19	09/2025	TZT Lambsheim
M45	5/114,3/67,1	50	850	205/50R19	09/2025	TZT Lambsheim
BY2	5/120/64,1	45	850	205/50R19	09/2025	TZT Lambsheim
M45	5/114,3/67,1	53	850	205/50R19	01/2026	TZT Lambsheim
D13	5/112/66,6	48,4	850	205/50R19	05/2026	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	50,5	850	275/55R19	FE	09/2025	TZT Lamsheim
BY2	5/120/64,1	45	850	275/55R19	FE	09/2025	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X7 ET50,5 betrug 13,11 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab September 2025 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	01.10.2025
Radzeichnung	RC36-759, Blatt 1-5	10.07.2025
	mit Änderung vom	10.08.2026
Equipment for wheels	V08.7	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 bis 22	

Prüfbericht Nr.**55039525** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx19H2 Typ RC36-759
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Teiletzgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. August 2026



Laux

00474326.DOCX